

## Mejora del proceso productivo de inyección de tapones de plástico



Email: [info@addimen.com](mailto:info@addimen.com) | Telf.: +34 946 941 301 | Web: [www.addimen.com](http://www.addimen.com)

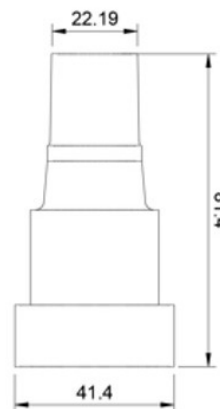
**Sector:** Moldes

**Reto:** El cliente necesitaba mejorar la productividad de un molde de inyección de tapones de plástico de 8 cavidades.

**Solución:** Se realiza un nuevo diseño de canales de calentamiento / refrigeración en el interior del inserto para mejorar el ciclo de inyección.

### RETO

La Integración de un circuito de refrigeración optimizado que permita una regulación térmica más eficaz que con métodos tradicionales.

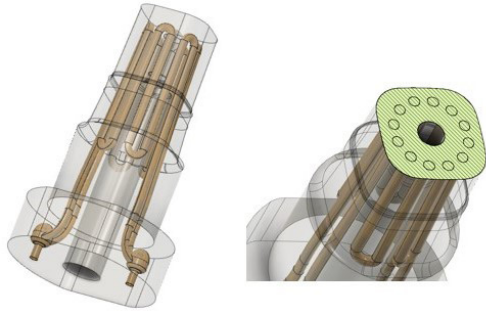


## SOLUCIÓN

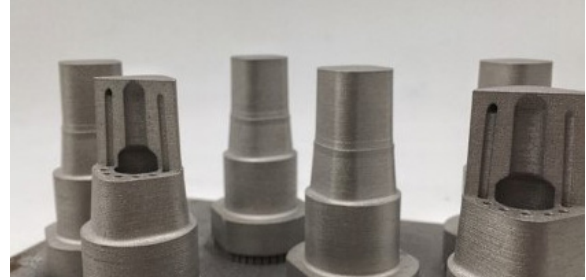
Se realiza un diseño de refrigeración interno a una distancia constante de la superficie exterior del inserto. El proceso de fabricación de los insertos de molde no está influido por la complejidad del sistema de refrigeración

escogido ya que la tecnología aditiva permite la construcción de los canales al mismo tiempo, sin repercutir negativamente en el tiempo de fabricación.

Diseño del Sistema de Refrigeración:



Fabricación AM:



## BENEFICIOS

1. Incremento de **producción**: 20%.
  - Regulación térmica más eficaz.
  - Reducción de la duración de los ciclos.
  
2. Incremento de la **durabilidad**: desde octubre 2018 en funcionamiento sin necesidad de reposición de insertos.
  - Homogeneidad de la térmica de las matrices.
  
3. Incremento de la **calidad** del producto final.
  - Mejora de las condiciones de inyección y de la geometría.
  - Mejora de la estabilidad del proceso de inyección.
  - Disminución de las marcas de quemaduras.